

FICHA TÉCNICA

Rede de cabo em espiral de alta resistência SPIDER® S3 - 130

Rede de elevado desempenho SPIDER®	
Forma da malha:	rombóide
Diagonal:	$x \cdot y = 164 \cdot 270 \text{ mm (+/- 5\%)}$
Largura da malha:	$D_i = 130 \text{ mm (+/- 5\%)}$
Ângulo de abertura da malha:	$\epsilon = 47^\circ$
Número de malhas longitudinais por m:	$m = 3.7 \text{ unid./m}$
Número de malhas transversais por m:	$n = 6.1 \text{ unid./m}$

Arame de aço	
Diâmetro do arame:	$D_w = 3.0 \text{ mm}$
Resistência à tração do arame de aço:	$f_t \geq 1'770 \text{ N/mm}^2$
Material:	Arame de aço de alta resistência
Resistência à tração do arame individual:	$T_w = 12.5 \text{ kN}$

Proteção anticorrosiva	
Proteção anticorrosiva:	GEOBRUGG SUPERCOATING
Composição:	95% Zn / 5% Al
Revestimento:	mín. 150 g/m ²
≤ Teste de 5% de ferrugem castanha escura em spray salino de acordo com a norma EN ISO 9227:	2500 horas

Cabo em espiral	
Diâmetro do cabo em espiral:	$D_L = 6.5 \text{ mm}$
Construção:	1 x 3

Resistência de carga	
Resistência à tração da rede:	$t_k \geq 220 \text{ kN/m}^*$
Resistência à perfuração do entrelaçado:	$D_R \geq 230 \text{ kN} / 300 \text{ kN}^*$
Resistência ao cisalhamento na chapa de garras:	$P_R \geq 115 \text{ kN} / 150 \text{ kN}^*$
Resistência de carga ao esforço de tração pontual paralelo ao declive:	$Z_R \geq 45 \text{ kN} / 70 \text{ kN}^*$
Alongamento no teste de resistência à tração longitudinal:	$\delta < 10 \%^*$
Classificação conforme EAD 230025-00-0106	group 2, class B (P33) group 1, class B (P66)

Dimensões do rolo	
Largura do rolo:	$I_{\text{rolo}} = 3.5 \text{ m}$
Comprimento do rolo:	$C_{\text{rolo}} = 20 \text{ m}$
Área total por rolo:	$A_{\text{rolo}} = 70 \text{ m}^2$
Peso por m ² :	$\rho = 2.9 \text{ kg/m}^2$
Peso por rolo:	$P_{\text{rolo}} = 203 \text{ kg}$
Orla da rede:	Extremidades da malha enlaçadas

*) Como em EAD 230025-00-0106 e em conformidade com o relatório de teste do TÜV Rheinland LGA 01/2014 com chapa com garras P33 / P66

SPIDER® S3-130

