

DATI TECNICI

Rete in filo d'acciaio ad alta resistenza SPIDER® S3 - 130

| Rete in acciaio ad alta resistenza SPIDER® | |
|--|--|
| Sagoma della maglia: | Romboidale |
| Dimensioni della maglia: | $x \cdot y = 164 \cdot 270 \text{ mm (+/- 5\%)}$ |
| Diametro del cerchio inscritto nella maglia: | $D_i = 130 \text{ mm (+/- 5\%)}$ |
| Angolatura della maglia: | $\epsilon = 47^\circ$ |
| No. di maglie longitudinali: | $m = 3.7 \text{ pcs/m}$ |
| No. di maglie trasversali: | $n = 6.1 \text{ pcs/m}$ |

| Protezione contro la corrosione | |
|---|---------------------------|
| Protezione contro la corrosione: | GEOBRUGG SUPERCOATING |
| Legatura: | 95% Zn / 5% Al |
| Quantità: | min. 150 g/m ² |
| ≤ 5% di ruggine marrone scuro nella prova in nebbia salina secondo EN ISO 9227: | Ore 2500 |

| Resistenza ai carichi | |
|--|--|
| Resistenza alla trazione: | $z_k \geq 220 \text{ kN/m}^*$ |
| Resistenza al punzonamento: | $D_R \geq 230 \text{ kN} / 300 \text{ kN}^*$ |
| Resistenza al taglio superiore alla piastra: | $P_R \geq 115 \text{ kN} / 150 \text{ kN}^*$ |
| Resistenza alla trazione lungo il pendio parallelamente alla superficie: | $Z_R \geq 45 \text{ kN} / 70 \text{ kN}^*$ |
| Allungamento nel test a trazione longitudinale: | $\delta < 10 \text{ \%}^*$ |
| Classificazione secondo la EAD 230025-00-0106 | gruppo 2, classe B (P33) gruppo 1, classe B (P66) |

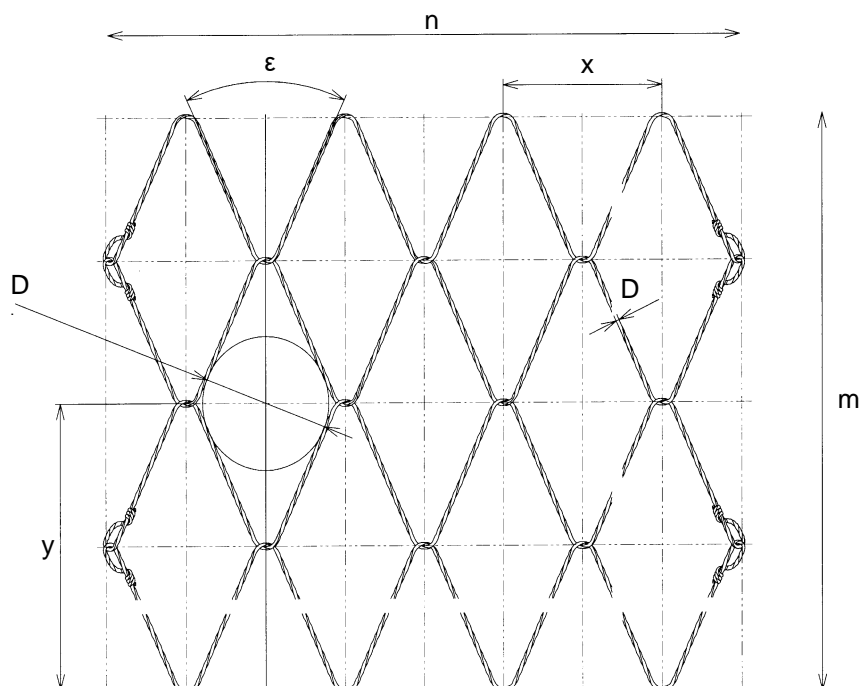
| Filo d'acciaio | |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| Diametro del filo: | $D_w = 3.0 \text{ mm}$ |
| Classe di resistenza acciaio: | $f_t \geq 1'770 \text{ N/mm}^2$ |
| Materiale: | Filo d'acciaio ad alta resistenza |
| Resistenza alla trazione: | $Z_w = 12.5 \text{ kN}$ |

| Trefolo spiroidale | |
|-----------------------|------------------------|
| Diametro del trefolo: | $D_L = 6.5 \text{ mm}$ |
| Costruzione: | 1 x 3 |

| Dimensioni rotolo | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Ampiezza del rotolo: | $b_{Roll} = 3.5 \text{ m}$ |
| Lunghezza del rotolo: | $l_{Roll} = 20 \text{ m}$ |
| Superficie totale per rotolo: | $A_{Roll} = 70 \text{ m}^2$ |
| Peso unitario per m ² : | $g = 2.9 \text{ kg/m}^2$ |
| Peso del rotolo: | $G_{Roll} = 203 \text{ kg}$ |
| Bordatura della rete: | Anelli ritorti e chiusi |

*) Conforme con EAD 230025-00-0106 e in riferimento al test report 01/2014 dello TÜV Rheinland LGA con piastre di ripartizione P33 / P66

SPIDER® S3-130



Le cadute di massi, gli scoscendimenti, le colate di fango o di detrito e le valanghe sono eventi naturali sporadici non prevedibili. La causa scatenante può essere di origine umana (edificazioni,...) o naturale (clima, terremoti,...). L'incolumità delle persone e delle cose, essendo molteplici ed imprevedibili le cause dirompenti, non può essere garantita solo facendo affidamento alle conoscenze scientifiche. Procedimenti di calcolo ingegneristici che fanno riferimento a parametri noti e la messa in sicurezza di zone a rischio, riducono considerevolmente il pericolo. Regolari interventi di controllo e manutenzione delle opere di protezione sono però indispensabili per garantire lo standard di protezione il cui degrado può essere causato da impatti di massi o piante, dalla corrosione degli agenti atmosferici aggressivi o da manomissioni.