European Technical Approval ETA-23/0716

BRUGG Geobrugg

FICHE TECHNIQUE

Filet à haute résistance TECCO® G45/2 STAINLESS

Filet à haute résistance TECCO®	
Forme de maille:	rhomboïdale
Diagonale:	x · y = 62 · 95 mm (+/- 3%)
Diamètre intérieur de la maille:	D_i = 48 mm (+/- 3%)
Angle d'ouverture de la maille:	ε = 54°
Epaisseur totale de la maille:	h_{tot} = 7.0 mm (+/- 1 mm)
Epaisseur intérieur:	h_i = 3.0 mm (+/- 1 mm)
Nombre de maille longitudinale:	n_l = 10.5 pcs/m
Nombre de maille transversale:	n_q = 16.1 pcs/m

Fil d'acier TECCO®	
Diamètre du fil:	d = 2.0 mm
Résistance à la traction:	f_t ≥ 1'650 N/mm^2
Matériau:	fil d'acier haute résistance
Force du fil à la traction:	Z_w = 5.2 kN

Protection anticorrosion TECCO®	
Acier inoxydable (INOX):	1.4462 (AISI 318)

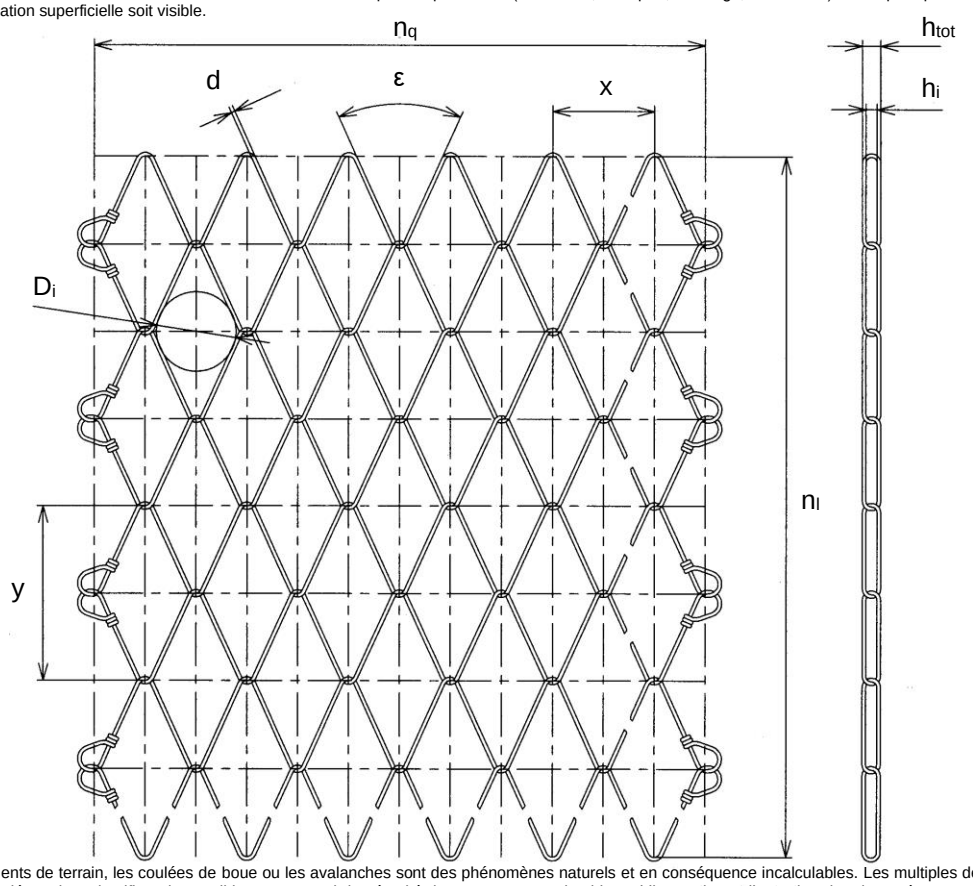
Résistances	
Résistance du filet à la traction:	z_m ≥ 75 kN/m'
Résistance du filet au poinçonnement:	D_R ≥ 100 kN *)
Résistance du filet au cisaillement:	P_R ≥ 50 kN *)
Résistance du filet à une traction ponctuelle, parallèle à la pente:	Z_R ≥ 10 kN *)
Elongation longitudinale à partir d'essais de résistance à la traction:	δ < 6.0 % *)

Rouleau de filet (standard) TECCO®	
Largeur d'un rouleau:	$b_{rouleau}$ = 3.9 m
Longueur d'un rouleau:	$l_{rouleau}$ = 30 m
Surface totale par rouleau:	$A_{rouleau}$ = 117 m^2
Poids par m^2:	g = 1.1 kg
Poids par rouleau:	$G_{rouleau}$ = 128 kg
Bord de filet:	extrémités des mailles nouées

*) En référence à EAD 230025-00-0106 utilisation des plaques à griffes P33

Le fil en acier inoxydable peut être en contact avec l'acier brut durant toutes les étapes du processus (fabrication, transport, stockage, installation). C'est pourquoi nous ne pouvons pas exclure que par endroits une oxydation superficielle soit visible.

TECCO® G45/2 STAINLESS



Les chutes de pierre, les glissements de terrain, les coulées de boue ou les avalanches sont des phénomènes naturels et en conséquence incalculables. Les multiples déclencheurs de tels événements rendent une démarche scientifique impossible pour garantir la sécurité des personnes et des biens. L'inspection et l'entretien de tels systèmes sont impératifs pour assurer la sécurité voulue. Celle-ci peut notamment être réduite par des événements qui dépassent les calculs d'ingénieur et les capacités d'assimilation du système, ou bien l'utilisation de pièces non-originales ou par la corrosion (due à de la pollution, d'autres facteurs humains ou toute autre influence externe).