European Technical Approval ETA-17/0113

BRUGG Geobrugg

# TECHNISCHES DATENBLATT

# Hochfestes Stahldrahtgeflecht TECCO® G65/3 STAINLESS

| TECCO® - Hochleistungsgeflecht | |
|---|---|
| Maschenform: | rhomboid |
| Diagonale: | x · y = 83 · 143 mm (+/-5%) |
| Maschenweite: | $D_i$ = 65 mm (+/-5%) |
| Öffnungswinkel Masche: | ε = 49° |
| Gesamthöhe Masche: | $h_{tot}$ = 11.0 mm (+/-1 mm) |
| Lichtmass Masche: | $h_i$ = 5.0 mm (+/-1 mm) |
| Anzahl Maschen longitudinal pro m: | $n_l$ = 7 Stk/m |
| Anzahl Maschen transversal pro m: | $n_q$ = 12 Stk/m |

| TECCO® - Stahldraht | |
|---|---|
| Drahtdurchmesser: | d = 3.0 mm |
| Zugfestigkeit Stahldraht: | $f_t$ ≥ 1'650 N/mm$^2$ |
| Werkstoff: | hochfester Stahldraht |
| Zugkraft Einzeldraht: | $Z_w$ = 11.6 kN |

| TECCO® - Korrosionsschutz | |
|---|---|
| STAINLESS (INOX): | 1.4462 (AISI 318) |

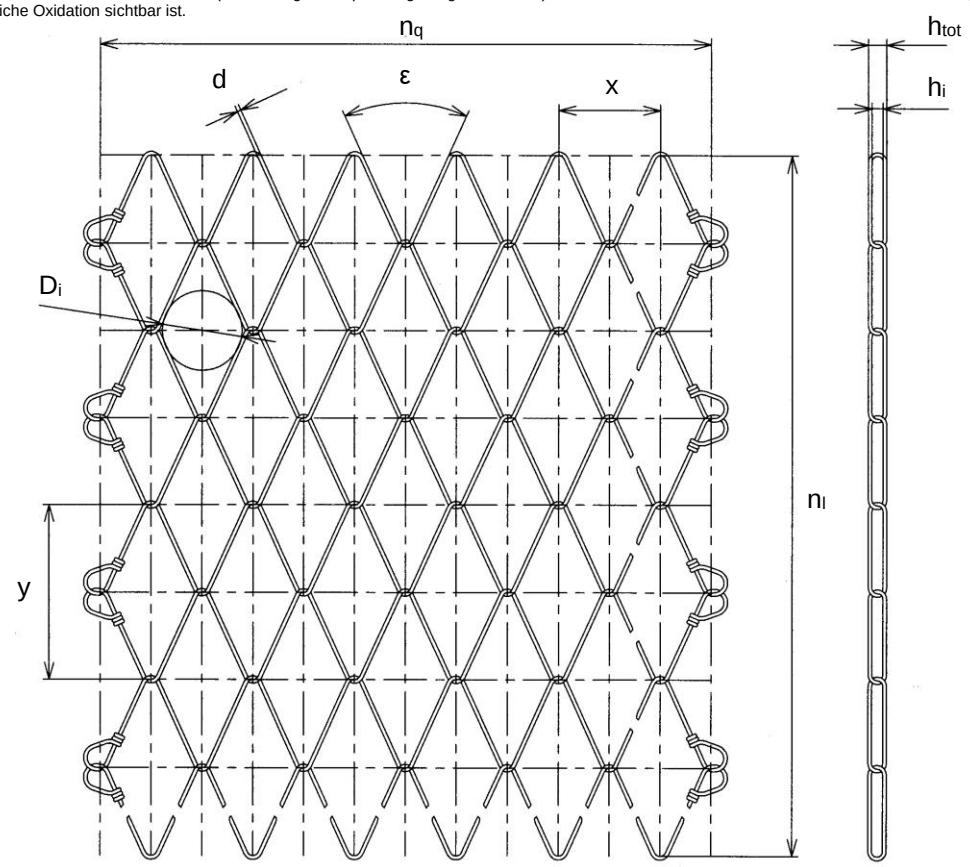
| Tragwiderstände | |
|---|---|
| Zugfestigkeit Geflecht: | $z_k$ ≥ 140 kN/m' *) |
| Durchstanzwiderstand Geflecht: | $D_R$ ≥ 170 kN *) |
| Abscherwiderstand an Krallplatte: | $P_R$ ≥ 85 kN *) |
| Tragwiderstand auf punktuelle, böschungsparallele Zugbeanspruchung: | $Z_R$ ≥ 25 kN *) |
| Dehnung in Längszugfestigkeitstest: | δ < 6.0 % *) |
| Gruppierung gemäss EAD 230025-00-0106 | Gruppe 3, Klasse A (P33) |

| TECCO® - Geflechtrolle | |
|---|---|
| Rollenbreite: | $b_{Roll}$ = 3.5 m |
| Rollenlänge: | $l_{Roll}$ = 30 m |
| Gesamtfläche pro Rolle: | $A_{Roll}$ = 105 m$^2$ |
| Gewicht pro m$^2$: | g = 1.65 kg/m$^2$ |
| Gewicht pro Rolle: | $G_{Roll}$ = 175 kg |
| Geflechtrand: | Maschenenden verknotet |

*) Wie in EAD 230025-00-0106 und gemäss TSUS Testbericht 11/2016 mit Krallplatte P33

Da der Draht aus rostfreiem Stahl in verschiedenen Prozessen (Herstellung, Transport, Lagerung, Installation) in Kontakt mit Schwarzstahl kommen kann, kann nicht ausgeschlossen werden, dass stellenweise eine oberflächliche Oxidation sichtbar ist.

TECCO® G65/3 STAINLESS




Steinschlag, Rutschungen, Murgänge und Lawinen sind Natur-Ereignisse und entsprechend unberechenbar. Es ist deshalb unmöglich, mit wissenschaftlichen Methoden absolute Sicherheit für Personen und Sachwerte zu ermitteln bzw. zu garantieren. Das heisst: Zur Gewährleistung der angestrebten Sicherheit ist es unerlässlich, Schutzsysteme regelmässig und in geeignetem Ausmass zu überwachen und zu warten. Zudem können Ereignisse, die die ingenieurmässig berechneten Aufnahmefähigkeiten des Systems übersteigen, Nichtverwenden der Originalteile oder Korrosion (z.B. durch Umweltverschmutzung oder sonstige Fremdeinflüsse) den Schutzgrad vermindern.